

ПЛОСКИЕ КРОВЛИ

Системы крепёжа

Информация и технические данные о наших продуктах и услугах



SFS Group Sp. z o.o.

ЛЕГКИЕ КОНСТРУКЦИИ И ПЛОСКИЕ КРОВЛИ

КОНТАКТНОЕ ЛИЦО

Регион

СНГ

+7 929 5489400

gleb.sannikov@sfs.com

Обслуживание

клиентов

и логистика

+48 61 660 49 00

rafal.koszorek@sfs.com

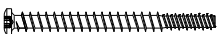
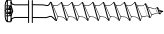
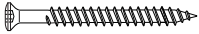
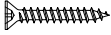
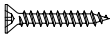
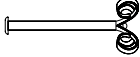
SFS Group Sp. z o.o.
Division Construction
ul. Torowa 6
61-315 Poznań

T +48 61 660 49 00
pl.info@sfs.com
pl.sfs.com/ru

Содержание

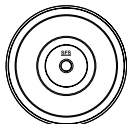
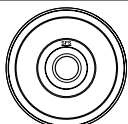
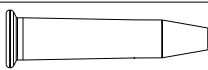
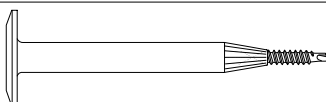
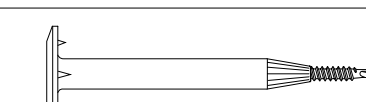
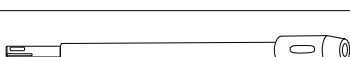
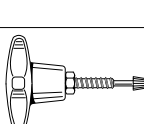
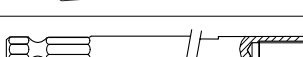
Маркировка продукта/инструменты	4
isoweld® - крепление гидроизоляции и теплоизоляции с помощью электромагнитной индукции	7
isotak® - крепление гидроизоляции и теплоизоляции с помощью стальных винтов и втулок	14
isofast® - крепление гидроизоляции и теплоизоляции с помощью стальных винтов и пластин	28
Монтажные инструменты и аксессуары	34
Ударные сверла по бетону	37
Исследовательская лаборатория SFS	40
Продукция с сертификатом FM одобрения	41
Информационные и системные услуги	42

Маркировка продукта

тип		основание					страница
		профлист	дерево	бетон	газобетон	критическое основание	
BS-(S)-4,8		•	•				9, 10, 16, 18
BS-(S)-6,1		•	•				9, 10, 17, 18
IR2		•	•				30
TI-T25				•			12, 21, 22, 27
RH50/TIF-N				•			25
TIA-T25				•			9, 13, 23, 24
LBS-T25					•		19, 20
TS-T25			•				9, 11, 26
IWF			•				33
IW-S			•				33
TPR-L						•	31
DT-14				•			32
IR-82x40*		•	•	•	•	•	30
IF/IG-C-82x40*		•	•	•	•	•	19, 26, 31
IRD-82x40*		•	•	•	•	•	26
IRC/W-82x40*		•	•	•	•	•	33
MW-40-R			•				19
MW-40-F			•				30,33

* для критических оснований требуется техническая консультация

Маркировка продукта

тип		основание					критическое основание	страница
		профлист	дерево	бетон	газобетон			
FI-P-6,8-PVC FI-P-6,8-TPO FI-P-6,8-EPDM							9	
FI-P-16,0-PVC* FI-P-16,0-TPO* FI-P-16,0-EPDM*							9-12	
FI-R							9-13, 35	
RP50							16-18, 38	
RP48							16	
R50							19-24, 26-27, 35	
R48							16, 26, 35	
BS/RP50 wstępnie zmontowany							16-18	
BS/RP48 wstępnie zmontowany							16-18	
SDS							37, 38	
ZVK-STOP							24, 36	
ZVK							23, 25, 36	
ZAK-500 ZAK-750 ZAK-1000							25, 35, 36	
AJ60x130-TIA							35	
AJ-M6							25, 35	
ZA1/4"-M6-300 ZA1/4"-M6-750							17, 23, 25, 26, 35	

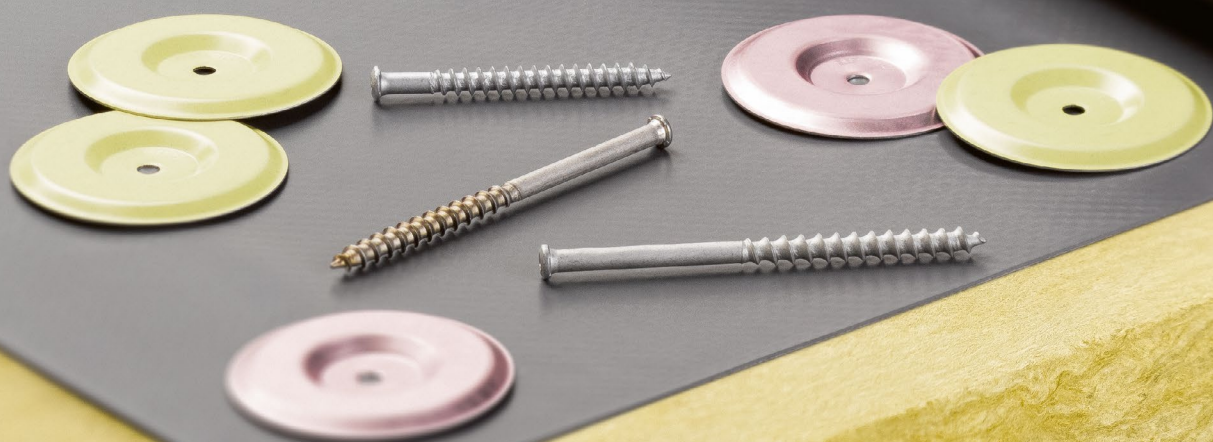
Инструменты

тип		страница
IP50-B		31, 39
IT260-B		15, 38
IF240		26, 29, 30, 39
isoweld®3000m		8, 39
isoweld®3000 FI-H		8, 39
Стержни с магнитами – комплект		39
Ручной индуктор		8, 39



isoweld®

крепление гидроизоляции
и теплоизоляции с помощью
электромагнитной индукции



Революционная индукционная система крепежа

Новая система isoweld® от SFS Group это революционная индукционная система крепежа для плоских кровель. isoweld® с системами isofast® и isotak® предлагает экономичный, безопасный и надежный метод крепления изоляционных материалов и мембран в плоских кровлях.

Полностью разработанная SFS Group система идеально подходит для ПВХ-мембран, а также ТПО. Для крепления утеплителя к кровле используются пластины, привариваемые к внутренней поверхности мембраны индукционным методом, что устраняет необходимость перфорирования.

Сварка производится с использованием авторского индукционного инструмента isoweld®3000, оснащенного рядом функций безопасности, таких как функция поиска и контроль, автоматический контроль и компенсация изменения температуры, колебания сетевого тока.

Почему система поверхностного монтажа так выгодна?

- Крепление независимо от сварных швов мембраны
- Одна ширина мембраны
- Нет необходимости в дополнительном крепеже изоляции
- Нет необходимости перфорировать мембрану
- Уменьшенная ширина мембраны и нахлеста
- Меньше точек крепления



Неоспоримые преимущества системы isoweld®:

- Эргономичный монтаж в положении стоя, с регулируемой ручкой высоты
- Простой и удобный дисплей со встроенным счетчиком
- Функция температурной компенсации автоматически настраивает параметры работы на изменение температуры окружающей среды
- Функция поиска и контроля каждый раз обеспечивает точную связь
- Акустические и визуальные сигналы начала и конца каждой сварки
- Дополнительный ручной сварочный аппарат isoweld® 3000 предназначен для
- Труднодоступных мест и вертикальных сварных швов
- Значительно более быстрая работа



Компоненты системы

Описание продукта	Количество в упаковке	Сертификаты
Картонная подкладка используется для индукционной сварки полистирола FI-Pad  FI-P-6,8-x – используется вместе с винтом FI-P-16-x – используется в сочетании с комплектом винтов + втулки FI-R	200	  ETA 08/0262
Втулка телескопическая Втулка диаметром 20 mm вставляется в отверстие в прижимной пластине.  FI-R-20x 40 70 100 130 160 190 230 300	500 500 500 500 250 250 250 250	  ETA 08/0262
Элементы крепления обычно используемые для крепления к несущему основанию, например: BS или BS-S к профлисту  TI или TIA к бетону   TS к дереву 		  ETA 08/0262

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок при креплении к профилированному листу

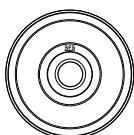
ЭЛЕМЕНТЫ



Втулка
FI-R-20



Винт
BS-(S)-4,8
BS-(S)-6,1



Круглая стальная пластина
FI-P-16,0-PVC, FI-P-16,0-TPO
или FI-P-16,0-EPDM

РАСЧЕТЫ

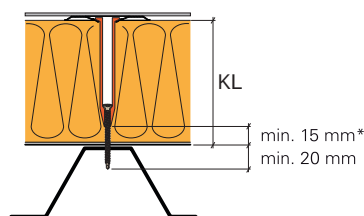
Необходимо провести расчеты для определения наиболее благоприятного сочетания длин телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала с верхней поверхности подконструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

- KL = толщина пароизоляции
- + толщина теплоизоляции
- + толщина гидроизоляции



* Также следует учитывать толщину пароизоляции

Шаг 2: Определите длину втулки TL

$TL_{max.}$ = общая толщина изоляции KL
– толщина пароизоляции
– 15 mm

Если проектная длина телескопической втулки недоступна, пожалуйста, выберите **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

$BL_{min.}$ = общая толщина изоляции KL
– длина телескопической втулки TL
+ 40 mm

Если проектная длина винта недоступна, выберите **более длинный** винт.

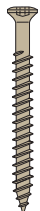
KL (mm)	длина втулки TL (mm)	длина винта BL (mm)
30		
40		
50		
60	40	60
70		70
80		80
90	70	90 60
100		100 70
110	70	80
120		90 60
130	100	100 70
140		80
150		90 60
160		100 70
170	130	80
180		90
190		100
200	160	80
210		90 60
220		100 70
230		80
240	190	90
250		100 60
260		100 70
270		80
280		90
290	230	100
300		100
310		120
320		120 60
330		140 70
340		80
350		90
360		100
370		100
380		120
390		120
400		140
410	300	140
420		160
430		160
440		180
450		180
460		200
470		200
480		220
490		220
500		240

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок при креплении к деревянным конструкциям

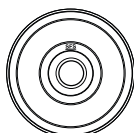
ЭЛЕМЕНТЫ



Втулка
FI-R-20



Винт
TS-T25-6,0



Круглая стальная пластина
FI-P-16,0-PVC, FI-P-16,0-TPO
или FI-P-16,0-EPDM

РАСЧЕТЫ

Необходимо провести расчеты для определения наиболее благоприятного сочетания длин телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

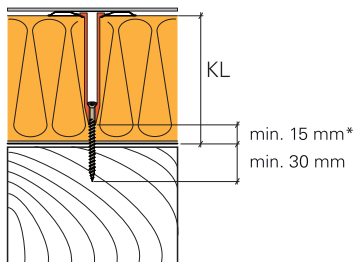
Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала с верхней поверхности подконструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

KL = толщина пароизоляции

+ толщина теплоизоляции

+ толщина гидроизоляции



* Należy również wziąć pod uwagę толщину пароизоляции.

Шаг 2: Определите длину втулки TL

$TL_{max.}$ = общая толщина изоляции KL

– толщина пароизоляции

– 15 mm

Если проектная длина телескопической втулки недоступна, пожалуйста, выберите **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

$BL_{min.}$ = общая толщина изоляции KL

– длина телескопической втулки TL

+ 45 mm

Если проектная длина винта недоступна, выберите **более длинный** винт.

KL (mm)	длина втулки TL (mm)	длина винта BL (mm)
30		
40		
50		
60	40	60
70		70
80		80
90	70	90 60
100		100 70
110	70	80
120		90 60
130	100	100 70
140		80
150		90 60
160		100 70
170	130	80
180		90
190		100
200	160	80
210		90 60
220		100 70
230		80
240	190	90
250		100 60
260		110 70
270		80
280		90
290	230	100
300		110
310		120
320		130 60
330		140 70
340		80
350		90
360		100
370		110
380		120
390		130
400	300	140
410		140
420		160
430		160
440		180
450		180
460		200
470		200
480		220
490		220
500		

Определение правильной длины винта и телескопических втулок при креплении к бетону

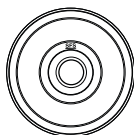
ЭЛЕМЕНТЫ



Втулка
FI-R-20



Винт
TI-T25-6,3



Круглая стальная пластина
FI-P-16,0-PVC, FI-P-16,0-TPO
или FI-P-16,0-EPDM

РАСЧЕТЫ

Необходимо провести расчеты для определения наиболее благоприятного сочетания длин телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

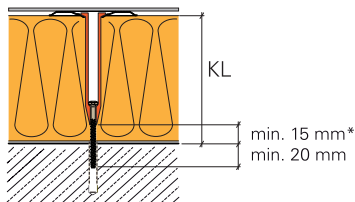
Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала с верхней поверхности под-конструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

KL = толщина пароизоляции

+ толщина теплоизоляции

+ толщина гидроизоляции



* Należy również wziąć pod uwagę толщину пароизоляции.

Шаг 2: Определите длину втулки TL

$TL_{\text{макс.}}$ = общая толщина изоляции KL

– толщина пароизоляции

– 15 mm

Если проектная длина телескопической втулки недоступна, пожалуйста, выберите **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

$BL_{\text{мин.}}$ = общая толщина изоляции KL

– длина телескопической втулки TL

+ 35 mm

Если проектная длина винта недоступна, выберите **более длинный** винт.

Шаг 4: Определите глубину крепления Sd

Sd = длина телескопической втулки TL

+ длина винта BL

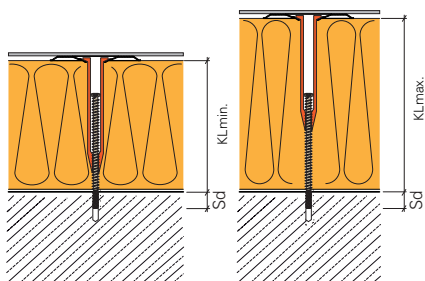
– 18 mm

– общая толщина изоляции KL

Отверстие, просверленное в бетоне, должно быть не менее чем на 15 mm глубже, чем глубина крепления Sd

KL (mm)	длина втулки TL (mm)	длина винта BL (mm)	głębokość mocowania SD
30			
40			
50			
60	40	60	22
70		70	22
80		80	22
90	70	90 60	22 22
100		100 70	22 22
110	100	80	22
120		90 60	22 22
130	130	100 70	22 22
140	100	80	22
150		90 60	22 22
160		100 70	22 22
170		80	22
180		90	22
190		100	22
200	160	80	22
210		90 60	22 22
220		100 70	22 22
230	190	80	22
240		90	22
250		100 60	22 22
260		120 70	32 22
270		80	22
280		90	22
290	230	100	22
300		120	32
310		120	22
320		140 60	32 22
330		140 70	22 22
340		80	22
350		90	22
360		100	22
370	300	120	32
380		120	22
390		140	32
400		140	22
410		160	32
420		160	22
430			
440			
450			
460			
470			
480			
490			
500			

Соединение телескопической втулки FI-R с вином по бетону TIA с переменными толщинами теплоизоляции



втулка FI-R- 20xL	A		B		C		D	
	KLmin.	KLmax.	KLmin.	KLmax.	KLmin.	KLmax.	KLmin.	KLmax.
40	65	70	85	90	115	120	145	155
70	80	100	85	120	115	150	145	180
100	110	130	110	150	115	180	145	210
130	140	160	140	180	140	210	145	240
160	170	190	170	210	170	240	170	270
190	200	220	200	240	200	270	200	300
230	240	260	240	280	240	310	240	340
300	310	330	310	350	310	380	310	410

KL= общая толщина изоляции



A close-up photograph of construction materials and tools. In the foreground, there is a roll of yellow mineral wool insulation, a blue plastic vapor barrier membrane, and a metal profile. Several blue plastic fasteners and silver metal screws are scattered on a dark surface. In the background, an orange power tool is visible.

isotak®

**крепление гидроизоляции
и теплоизоляции
с помощью
стальных винтов и втулок**

Телескопическая система для плоских кровель

Эффектом указаний директив по экономии энергии является тенденция к повышению требований к толщине утеплителя на плоских кровлях. Традиционный крепеж не учитывает повышенные требования к теплоизоляции, в то время как использование

более длинных винтов означает дополнительные потери тепла через мостики холода в изоляционном слое, и таким образом, более высокие системные затраты. SFS Group предлагает решение для таких случаев: специальная комбинация винт и пластиковая втулка.

Этот комплект обеспечивает ограничение прохождения тепловых потоков через крепеж, а также безопасное и экономичное применение.

- Простое и экономичное решение для более толстой изоляции
- Меньшие потери энергии благодаря изолирующей втулке
- Безопасная установка
- Эргономичная работа с автоматическим инструментом IT260
- Повышение производительности за счет предварительно собранных втулок при ленточной подаче.

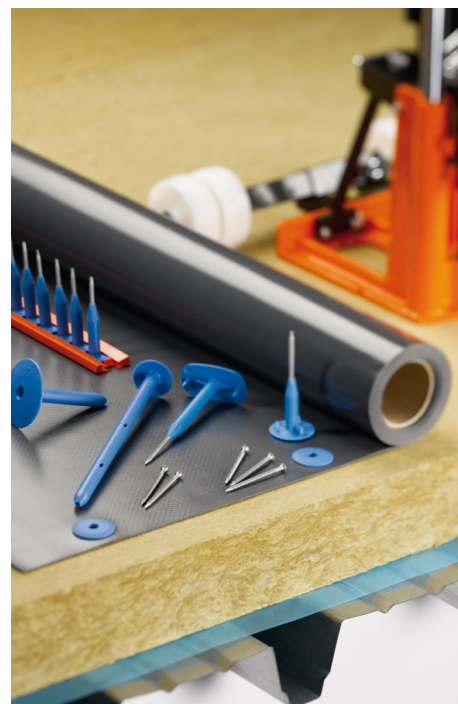


Система Isotak®: быстрая, эргономичная и безопасная

Преимущества этого надежного способа особенно видны при увеличенной толщине изоляции. Установочный инструмент IT260 исключительно эффективен при использовании на профилированных листах. Винты на ленте подаются автоматически, что обеспечивает контролируемый процесс установки, как следствие, быструю качественную работу с полной повторяемостью.

Полный ассортимент

Эффективный монтаж требует подходящего и эффективного оборудования – вот почему SFS Group предлагает полный набор инструментов для монтажа. Он включает в себя инструменты для монтажа в положении стоя, предназначенный для одинарной установки, предварительно собранных готовых комплектов винта и втулки, а также сверла, приводов и рекомендации для каждого вида применения.



Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к профнастилу толщиной от 0,63 mm до 2 x 1,25 mm

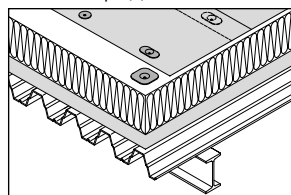
isotak® BS (-S), RP48, RP50

Материал:

- Винт BS – закаленная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, стойкость 15 циклов Кестерниха, сертифицировано FM.
- Винт BS-S – аустенитная нержавеющая сталь класса А4 по AISI 316 (EC 1.4401) согласно ETAG 006-D.3.1., подходит для влажной среды (более 70% влажности) и химически агрессивных сред.
- Втулки RP48 и RP50 – высококачественный полипропилен PP.

Монтаж: Сочетание соответствующей длины винта BS (-S) и втулки RP определяется необходимой толщиной крепления, см. таблицу на стр. 18.

тип шлиц диаметр d (mm) длина L (mm)
BS- (-S) 4,8 x ...



Инструменты и монтажные аксессуары на стр. 37-39



Описание продукта / размеры в mm

BS (-S)-4,8

t min.: 0,63 mm
t max.: 2 x 1,25 mm



BS (-S)-4,8 x

50 *
60
70 *
80
90 *
100
110 *
120
130 *
140 *
150 *
160
170 *
190 *
200 *
220 *
240 *
260 *
300 *

Количество шт. в упаковке

1000
500 / 250 (-S)
500
500 / 250 (-S)
500
500 / 250 (-S)
500
500 / 250 (-S)
500
500
500
250
250
250
250
250
250
250
250

Сертификаты



втулка RP48

RP48 x

30
60
90
120
150
180
210



1000
1000
500
500
500
500
500



втулка RP50

RP50 x

30
60
90
120
150
180
210
250
300



1000
1000
1000
1000
500
500
500
500



*только BS-4,8 x

Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к профнастилу толщиной от 0,63 mm до 2 x 1,25 mm

Описание продукта / размеры в mm	Количество шт. в упаковке	Сертификаты
BS (-S)-6,1 t min.: 0,50 mm, при толщине листа TR менее 0,63 mm необходимо осуществить тест на вырыв t max.: 2 x 1,25 mm 		
BS (-S)-6,1 x 50 *	250	 ETA 08/0262
60	250	
80	250	
100	250 / 100 (-S)	
140	250 / 100 (-S)	
160	250 / 100 (-S)	
180 *	250	
200 *	250	
220 *	250	
240 *	250	
Приводной штифт ZA1/4"-M6-300 + шлиц T25-M6, см. аксессуары стр. 35		
возможные комбинации BS-(S-)6.1 с втулками R50 согласно таблице для выбора TIA-R50 (стр. 22)		

* только BS-6,1 x

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок при креплении к трапецевидному листу

ЭЛЕМЕНТЫ

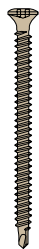
Определение правильной длины винтов и телескопических втулок.



Втулка
RP48



Втулка
RP50



Винт
BS-(S)-4,8
BS-(S)-6,1

РАСЧЕТЫ

Необходимо провести расчеты для определения наиболее благоприятного сочетания длин телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

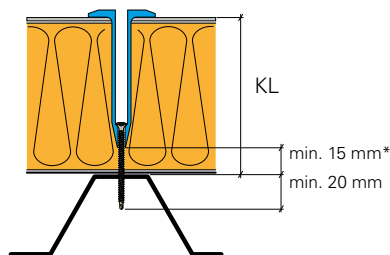
Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала от верхней поверхности подконструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

KL = толщина пароизоляции

+ толщина теплоизоляции

+ толщина гидроизоляции



* Также следует учитывать толщину пароизоляции

Шаг 2: Определите длину втулки TL

$TL_{max.}$ = общая толщина изоляции KL

– толщина пароизоляции

– 15 mm

Если проектная длина телескопической втулки недоступна, пожалуйста, выберите **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

$BL_{min.}$ = общая толщина изоляции KL

– длина телескопической втулки TL

+ 45 mm

Если проектная длина винта недоступна, выберите **более длинный** винт.

KL (mm)	длина втулки TL (mm)	длина винта BL (mm)
30		
40		
50	30	60
60		70
70		80
80	60	90 60
90		100 70
100	90	80
110		90 60
120		100 70
130	120	80
140		90 60
150		100 70
160		80
170		90
180		100
190	150	80
200		90 60
210		100 70
220	180	80
230		90 60
240		100 70
250		80
260		90
270		100
280		110
290		120
300		130
310		140
320		150
330		170
340		170
350	210	190
360		190
370		200
380		220
390		220
400		240
410		240
420		260
430		260
440		300
450		300
460		300
470		
480		

Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к газобетону

isotak® LBS-T25/R50

Материал:

- Винт LBS-T25 – обогащенная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, стойкость 15 циклов по Кестернику в соответствии с ETAG 006-D.3.1. и с сертификатом FM
- Втулка R50 – высококачественный полипропилен PP

Применение: Для механического крепления гидроизоляции и теплоизоляции к легким бетонам. Винт LBS-T25 не имеет верхней стопорной резьбы а значит самодостаточный, только для жесткой теплоизоляции.

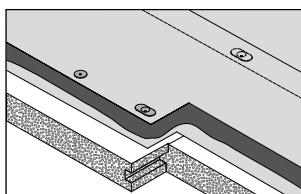
Монтаж: Сочетание соответствующей длины винта LBS и втулки R50 определяется необходимой толщиной крепления, см. таблицу на стр. 20.

Инструменты и монтажные аксессуары стр. 37-39



длина винта = расчетная толщина верхних слоев кровли несущее основание + 60 mm

тип	шлиц	диаметр d (mm)	длина L (mm)
LBS-	T25-	8,0	x ...



Описание продукта / размеры в mm	Количество шт. в упаковке	Сертификаты
LBS-T25  LBS-T25-8,0x 65 85 105 125 145 165 185	500 500 500 250 250 200 200	  ETA 08/0262
втулка R50  R50 x 35 65 85 105 135 165 185 225 255 285 325 365 405 485 565 645 705	500 500 500 500 500 500 500 250 250 250 250 250 250 250 200 200 200	 ETA 08/0262
пластина IF/IG-C-82x40 пластина в виде шайбы MW-40-R	100 500	

Винт LBS-T25 в сочетании с пластиной IF/IG-C предназначен для монтажа стандартным винтовертом (скорость от 1500 до 2000 об/мин).

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок при креплении к газобетону

ЭЛЕМЕНТЫ

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок.



Втулка
R50



Винт
LBS-T25-8,0

РАСЧЕТЫ

Необходимо провести расчеты для определения наиболее благоприятного сочетания длин телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

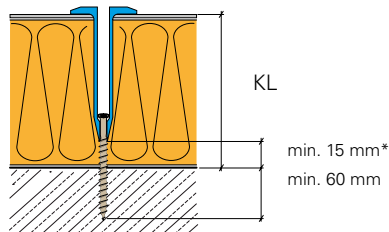
Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала от верхней поверхности подконструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

KL = толщина пароизоляции

+ толщина теплоизоляции

+ толщина гидроизоляции



* Также следует учитывать толщину пароизоляции.

Шаг 2: Определите длину втулки TL

$TL_{max.}$ = общая толщина изоляции KL

– толщина пароизоляции

– 15 mm

Если проектная длина телескопической втулки недоступна, пожалуйста, выберите **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

$BL_{min.}$ = общая толщина изоляции KL

– длина телескопической втулки TL

+ 75 mm

Если проектная длина винта недоступна, выберите **более длинный**.

KL (mm)	длина втулки TL (mm)	длина винта BL (mm)
40		
50		105
60		105
70	35	125
80		125 105
90		145 105
100	65	125 105
110		145 105
120		105 125
130		105 125
140	105	125
150		125 105
160		145 105
170	135	125
180		125 105
190		145 105
200	165	125 105
210		145 105
220		125
230		145
240		105 145
250		105
260	225	125
270		125 105
280		145 105
290	255	125
300		125 105
310		145 105
320		125
330	285	125
340		105 145
350		105 145
360	325	125
370		125
380		145 105
390		145 105
400		125
410	365	125
420		145 105
430		145 105
440		125
450		125
460	405	145
470		145
480		165
490		165
500	485	185 105

Крепление к монолитному бетону и сборным железобетонным элементам

isotak® TI-T25 с втулкой R50

Материал:

- Винт TI-T25 – закаленная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, сопротивление 15 циклов Кестерниха согласно ETAG 006-D.3.1. и с сертификатом FM
- Втулка R50 – высококачественный полипропилен PP

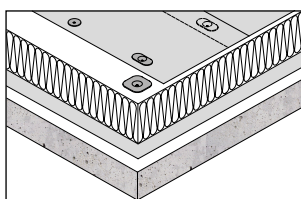
Применение: Для механического крепления гидроизоляции и теплоизоляции к бетону и железобетону класса не ниже C12/15.

сверла по бетону страницы 33-34



при использовании TI-T25 и втулки R50 следует уменьшить длину винта на 15 mm

тип	шлиц	диаметр d (mm)	длина L (mm)
TI-T25-	6,3x	...	



Описание продукта / размеры в mm		Количество шт. в упаковке	Сертификаты
TI-T25			
 TI-T25-6,3 x	40	500	  ETA 08/0262
	50	500	
	60	250	
	70	250	
	80	250	
	90	250	
	100	250	
	120	250	
	140	250	
	160	250	
втулка R50			
 R50 x	35	500	 ETA 08/0262
	65	500	
	85	500	
	105	500	
	135	500	
	165	500	
	185	500	
	225	250	
	255	250	
	285	250	
	325	250	
	365	250	
	405	250	
	485	250	
	565	200	
	645	200	
	705	200	

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок при креплении к монолитным бетонным и сборным железобетонным элементам

ЭЛЕМЕНТЫ

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок.



Втулка
R50



Винт
TI-T25-6,3

РАСЧЕТЫ

Необходимо провести расчеты, чтобы определить наиболее благоприятную комбинацию. длина телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

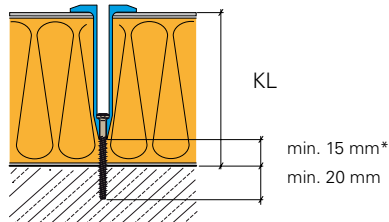
Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала с верхней поверхности подконструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

KL = толщина пароизоляции

+ толщина теплоизоляции

+ толщина гидроизоляции



* Также следует учитывать толщину пароизоляции.

Шаг 2: Определите длину втулки TL

TL_{max} = общая толщина изоляции KL

– толщина пароизоляции

– 15 mm

Если расчетная длина телескопической втулки отсутствует, то следует выбрать **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

BL_{min} = общая толщина изоляции KL

– длина телескопической втулки TL

+ 35 mm

Если расчетная длина винта отсутствует, то необходимо выбрать **более длинный** винт.

Шаг 4: Определите глубину анкеровки Sd

SD = длина телескопической втулки TL

+ длина винта BL

– 18 mm

– общая толщина изоляции KL

Предварительно просверлите в бетоне отверстие не менее чем на 15 mm глубже, чем длина анкеровки Sd и в соответствии с асчетными условиями.

KL (mm)	длина втулки i TL (mm)	длина винта BL (mm)	глубина установ-ки SD
30			
40			
50	35	50	20
60		60	20
70		70	20
80	65	80 50	20 20
90		90 60	20 20
100		70 50	20 20
110		80 60	20 20
120	105	70	20 20
130		80	20 20
140	105		20
150		125 50	20 20
160		145 60	20 20
170	135	70	20
180		80 50	20 20
190		90 60	20 20
200	165	70 50	20 20
210		80 60	20 20
220		70	20
230		80	20
240		90	20
250		100	20
260	225	70	20
270		80 50	20 20
280		90 60	20 20
290	255	70	20
300		80 50	20 20
310		90 60	20 20
320		70	20
330		80	20
340	325	90	20
350		100	20
360			20
370		125	20
380		145 50	20 20
390		145 60	20 20
400	365	70	20
410		80	20
420		90 50	20 20
430		100 60	20 20
440		70	20
450		80	20
460	405	90	20
470		100	20
480		120	30
490		120	20
500	485	140 50	30 20

Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к бетону через расклиновку

isotak® TIA/R50

Материал:

- Винт TIA – закаленная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, устойчивость к 15 циклам Кестерниха согласно ETAG 006-D.3.1.
- Втулка R50 – высококачественный полипропилен PP

Монтажные инструменты и аксессуары стр. 37-39

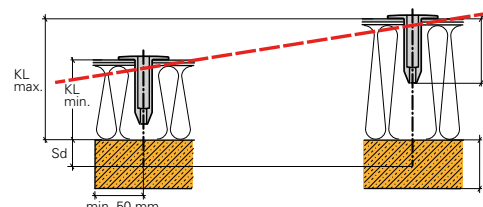


Применение: Для крепления гидроизоляции и теплоизоляции к бетону через клинья. В случае ремонта плоских кровель необходимо провести предварительные испытания на вырыв. Крепеж подходит только для жесткой теплоизоляции (мин. нагрузка на сжатие 0,07 Н/мм²).

Монтаж: Отверстия для крепежа TIA предварительно просверливаются в бетоне сверлом 5,0 мм, если иное не указано в протоколе испытаний.

тип шлиц диаметр d (mm) длина L (mm)

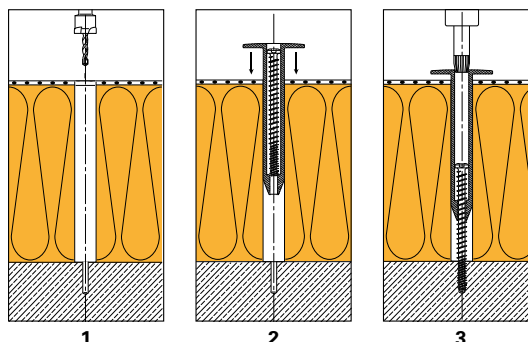
TIA-T25- 6,3x ...



Описание продукта / размеры в мм	Сверло (диаметр и длина)	Количество шт. в упаковке	Сертификаты
TIA-T25  TIA-T25-6,3x 70 90 120 150 Привод ZA1/4"-M6-300 + наконечник T25-M6, стр. 35	ZVK-5,0x55x115 + подходящий буровой штифт ZVK-5,0x55x115 + подходящий буровой штифт ZVK-5,0x55x115 + подходящий буровой штифт ZVK-5,0x55x115 + подходящий буровой штифт	250 250 250 100	 ETA 08/0262
втулка R50  R50 x 35 65 85 105 135 165 185 225 255 285 325 365 405 485 565 645 705		500 500 500 500 500 500 500 250 250 250 250 250 250 250 250 200 200 200	 ETA 08/0262

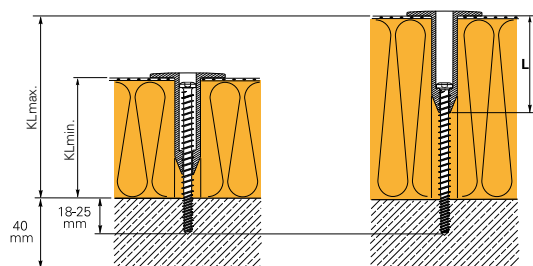
Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к бетону через расклиновку

Способ монтажа



1. Сверление отверстия в бетоне.
2. Установка втулки в изоляцию со стальным винтом.
3. Ввинтить стальной винт в отверстие в бетоне.
4. При необходимости затяните втулку для достижения оптимального давления.

Соединение телескопической втулки R50 с винтом TIA к бетону через расклиновку



глубина предварительного сверления:
25 mm (производится сверлом с ограничителем СТОП)

глубина заделки:
min. 18 mm

	A		B		C		D	
Втулка	TIA-T25-6,3x70		TIA-T25-6,3x90		TIA-T25-6,3x120		TIA-T25-6,3x150	
R50xL	KLmin.	KLmax.	KLmin.	KLmax.	KLmin.	KLmax.	KLmin.	KLmax.
65	75	95	85	115	115	145	145	175
85	95	115	95	135	115	165	145	195
105	115	135	115	155	115	185	145	215
135	145	165	145	185	145	215	145	245
165	175	195	175	215	175	245	175	275
185	195	215	195	235	195	265	195	295
225	235	255	235	275	235	305	235	335
255	265	285	265	305	265	335	265	365
285	295	315	295	335	295	365	295	395
325	335	355	335	375	335	405	335	435
365	375	395	375	415	375	445	375	475
405	415	435	415	455	415	485	415	515
485	495	515	495	535	495	565	495	595
565	575	595	575	615	575	645	575	675
645	655	675	655	695	655	725	655	755
705	715	735	715	755	715	785	715	815

KL = общая толщина изоляции

Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к бетону в расклиновке с помощью втулок

isotak® RH50/TIF-N

Материал:

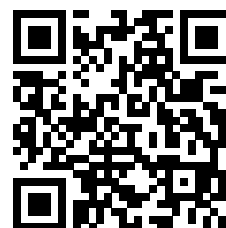
- Винт TIF – закаленная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, стойкость 15 циклов Кестерниха согласно ETAG 006-D.3.1.
- Втулка RH50 – высококачественный полипропилен PP
- Втулка N- высококачественный полипропилен PP

Применение: винт обеспечивает телескопический эффект и, таким образом, предотвращает повреждение гидроизоляции, когда кровля подвергается высоким нагрузкам, например, от снега или при ходьбе по ровным поверхностям кровли.

Монтаж: Отверстия для креплений TIF-N предварительно просверливаются в бетоне перфоратором со сверлом диаметром 4,8 mm, если иное не указано в протоколе на вырыв (5,0 mm).

Монтажные инструменты и аксессуары стр. 37-39

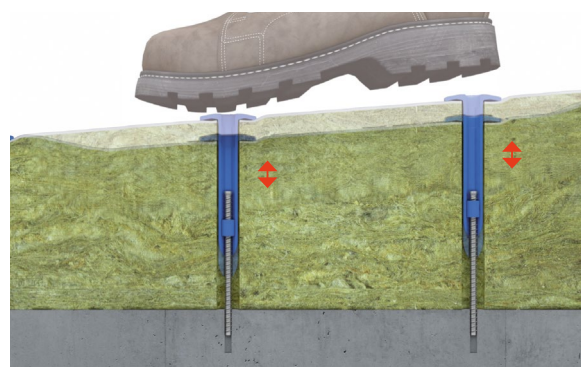
Видео: анимация монтажа



Описание продукта / размеры в mm	Толщина изоляции KL (mm)	Количество шт. в упаковке	Сертификаты
Втулка RH50 + винт с втулкой TIF-N  RH50 x 185 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 255 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 325 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 405 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 485 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 565 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 645 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm RH50 x 705 mm + TIF-N-6,3 x 160 mm	165–245 215–295 285–365 355–435 435–515 515–595 595–675 675–755 755–815	250 250 250 250 250 250 200 200 200	 ETA 08/0262
Сверлильный стержень ZAK-500, 750 или 1000 Сверла ZVK 5,0x25, 35, 45 или 55 ZA1/4"-M6-300 или привод 750 mm Шлиц T25-32-M6 Наконечник, определяющий глубину введения втулки AJ-M6 (см. таблицу принадлежностей на стр. 35-36)			

Преимущества:

- телескопическая система
- полный ассортимент для толщины изоляции от 165 mm до 815 mm по бетону
- простой монтаж благодаря предварительно собранному винту и втулке
- позволяет крепить кровельную конструкцию в широком диапазоне



Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к дереву

isotak® TS-T25/R48, R50

Материал:

- Винт TS-T25 – обогащенная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, сопротивление 15 циклов Кестерниха согласно ETAG 006-D.3.1.
- Втулки R48 и R50 – высококачественный полипропилен PP.

Применение: Для механического крепления гидроизоляции и теплоизоляции к дереву, крепление конструкции плоской кровли к деревянным конструкциям (ДСП и ЦСП) толщиной не менее 22 mm. В случае ремонта плоских кровель необходимо провести предварительные испытания на вырыв.

Монтаж: Винты поставляются поштучно (монтаж с устройством IT19).

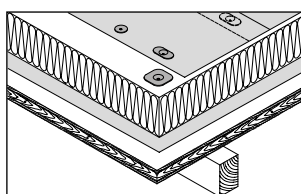
Монтажные инструменты и аксессуары стр. 37-39



длина винта = расчетная
толщина верхних слоев
кровли опорное основание
+ 30 mm

тип шлиц диаметр d (mm) длина L (mm)

TS-T25- 6,0 x ...



Описание продукта / размеры в mm	Количество шт. в упаковке	Сертификаты
TS-T25  TS-T25-6,0 x 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 160 180 200 220 240	1000 500 500 500 500 500 500 500 250 250 250 250 250 250 250	 
Привод ZA1/4"-M6-300 + бита T25-M6, стр. 35		
Втулка R50 , стр. 19-24, 27, 35 Втулка R48 , стр. 16, 35		
Крепеж в сочетании с пластиной рассчитан на установку стандартным электрическим винтовертом (Обороты: от 1500 до 2000 об/мин).		
Пластина IRD-82x40 для мягкого основания Пластина IF/IG-C-82x40 для твердого основания	100 100	

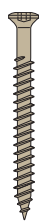
Определение правильной длины винтов и телескопических втулок при креплении к дереву

ЭЛЕМЕНТЫ

Определение правильной длины винтов и телескопических втулок.



Втулка
R50



Винт
TS-T25-6,0

РАСЧЕТЫ

Необходимо провести расчеты, чтобы определить наиболее благоприятную комбинацию длина телескопической втулки и винта.

Шаг 1: Определите длину крепления / общую толщину изоляции KL

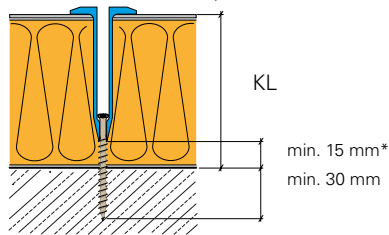
Общая толщина изоляции KL:

толщина всех слоев кровельного материала от верхней поверхности подконструкции кровли до верхней поверхности гидроизоляции.

KL = толщина пароизоляции

+ толщина теплоизоляции

+ толщина гидроизоляции



* Также следует учитывать толщину пароизоляции.

Шаг 2: Определите длину втулки TL

$TL_{max.}$ = общая толщина изоляции KL

– толщина пароизоляции

– 15 mm

Если расчетная длина телескопической втулки отсутствует, то следует выбрать **более короткую** втулку.

Шаг 3: Определите длину винта BL

$BL_{min.}$ = общая толщина изоляции KL

– длина телескопической втулки TL

+ 45 mm

Если расчетная длина винта отсутствует, то необходимо выбрать **более длинный** винт.

KL (mm)	длина втулки TL (mm)	длина винта BL (mm)
40		
50		60
60		70
70	35	80
80		90 60
90		100 70
100	65	80 60
110		90 70
120		80
130		90
140	105	80
150		90 60
160		100 70
170	135	80
180		90 60
190		100 70
200	165	80 60
210		90 70
220		80
230		90
240		100
250		60
260	225	70
270		80
280		90 60
290		100 70
300	255	80
310		90 60
320		100 70
330		80
340		90
350		100
360	325	105
370		105
380		125
390		145 60
400		145 70
410	365	80
420		90
430		100 60
440		100 70
450		80
460		90
470	405	100
480		110
490		120
500		130
	485	140 60

The background of the advertisement features a close-up of construction materials. A roll of grey waterproofing membrane is partially unrolled, revealing a yellow mineral wool insulation layer underneath. A blue and black power drill is visible in the upper right corner. In the foreground, various fasteners are laid out on a dark surface: several brass-colored screws of different sizes, silver-colored metal washers, and a blue plastic cap.

isofast®

**крепление гидроизоляции
и теплоизоляции
металлическими стальными
винтами с пластинами**

Проверенная и надежная система для различных оснований

В настоящее время все чаще требуется быстрое и эффективное механическое крепление изоляции и мембран в плоских кровлях. Не менее важно чтобы крепеж был установлен правильно и благодаря этому он будет выполнять свою роль должным образом на протяжении всего ожидаемого срока службы кровли.

Системы крепления плоских кровель подвергается широкому спектру термических, статических и динамических нагрузок. Требуемый критерий эффективности достигается с помощью

правильно спроектированных элементов. Ключевое значение имеет также коррозионная стойкость крепежа.

SFS Group уже много лет является лидером в определении стандартов качества и долговечности решений, используемых в плоских кровлях. Наш комплексные крепежные системы предлагают экономичные и инновационные решения высочайшего качества.

- Использование системы «treadfast» предотвращает повреждение мембраны во время эксплуатации кровли
- Также доступна версия из аустенитной нержавеющей стали.
- Полная система, включая инструмент IF240 с магазином для высокой скорости монтажа крепежа
- Максимальная коррозионная стойкость благодаря безопасным покрытиям Durocoat® не содержит хрома (VI)



Быстрый монтаж благодаря использованию винтов, подающихся на ленте

Большая часть стоимости монтажа связана с ручным обращением с крепежом. Установочный инструмент IF240 имеет функцию автоматической подачи винта и пластины - обеспечивая полностью автоматический и контролируемый процесс монтажа. Следовательно, процесс монтажа в разы быстрее чем традиционными методами и таким образом предоставляются значительные эргономические преимущества для монтажника.

Нулевая вероятность коррозии

Там, где существует повышенная коррозионная активность в окружающей среде рекомендуется использовать крепеж из аустенитной нержавеющей стали. При других видах применения покрытие без хрома (VI) Durocoat® обеспечивает превосходную защиту в соответствии с текущими строгими экологическими стандартами.



Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к профнастилу толщиной от 0,63 mm до 2 x 1,25 mm

isofast® IR2

Материал:

- Вит IR2 – обогащенная углеродистая сталь, защита от коррозии Durocoat, сопротивление 15 циклов Кестерниха согласно ETAG 006-D.3.1. и с сертификатом FM
- Пластина прижимная IR-82x40- стальной лист толщиной 1,0 mm с покрытием алюминево-цинковый слой

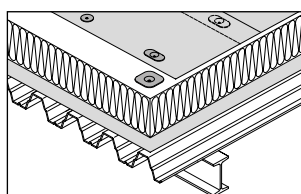
Применение: Для механического крепления гидроизоляции и теплоизоляции к профнастилу. Саморез IR2 предназначен для листового металла толщиной от 0,63 mm до макс. 2x1,25 mm.

Монтаж: Винты на ленте (по запросу) подготовлены для монтажа с инструментом IF240, одиночные винты предназначены для монтажа с помощью стандартного электрического шуруверта (частота вращения от 1500 до 2000 об/мин).

Монтажные инструменты и аксессуары стр. 37-39



max.
мощность m = на диаметр длина
тип сверления ленте d (mm) L (mm)
IR 2- m- 4,8x ...



Описание продукта / размеры в mm	Количество шт. в упаковке	Сертификаты
IR2  IR2-4,8 x 60 70 80 90 100 120 140 160 180 200 220 240 260 280 300	1000 500 500 500 500 500 250 250 100 100 100 100 100 100 100 100	 APPROVED  ETA 08/0262
Пластина прижимная IR-82x40 Пластина прижимная MW-40-F	100 500	

Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к проблемным основаниям

specjalny nit TPR-L i dociskowa podkładka talerzowa IF/IG-C

Материал:

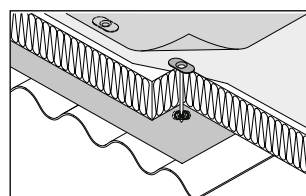
- корпус заклепки – закаленный магниево-алюминиевый сплав, сердечник – оцинкованная сталь
- Пластина прижимная IF/IG-C-82x40 – стальной лист толщиной 1,0 mm покрыт алюминиево-цинковым слоем

Применение: Для крепления системы плоской кровли к алюминиевым листам, тонкостенным бетонным панелям, дереву или ДСП, сэндвич-панелям и другим проблемным основаниям. В случае ремонта плоских кровель необходимо провести предварительные испытания на вырыв. Крепеж подходит только для жесткой теплоизоляции (несжимаемая, при минимальной нагрузкой 0,07 Н/мм²).

Внимание: Для крепления к листам предварительно просверлить отверстие диаметром 7 mm, в бетонных и древесно-цементных плитах просверлить отверстие диаметром 6,3 mm.

тип диаметр d (mm) длина L (mm)

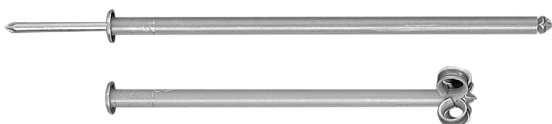
TPR-L- 6,3 x ...



Монтажные инструменты и аксессуары стр. 37-39



рекомендуемая длина заклепки = общая толщина изоляции KL + 32 mm

Описание продукта / размеры в mm	Ударное сверло (диаметр + длина)	Толщина изоляции KL (mm)	Количество шт. в упаковке	Сертификаты
TPR-L  TPR-L-6,3 x	6,3 x 110	10–15	1000	  ETA 08/0262
38				
51	160	10–26	1000	
64	160	20–39	500	
76	160	20–51	500	
88	160	28–63	500	
102	210	42–77	500	
127	210	67–102	500	
152	260	92–127	500	
178	260	118–153	250	
203	260	143–178	250	
229	285	169–204	250	
пластина высокого давления IF/IG-C-82x40			100	

Крепление профнастила, нащельников и реек к бетону и железобетону

isofast® DT

Материал:

- Гвоздь DT, защита от коррозии Durocoat, сопротивление 15 циклов по Кестернику согласно ETAG 006-D.3.1. и FM-сертификат

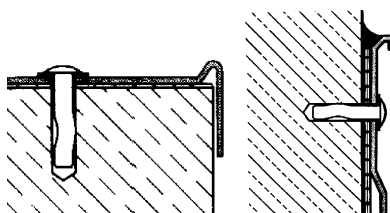
Применение: Для крепления профнастила к железобетону, нащельников и реек к бетону и железобетону с качеством мин. В25.

Монтаж: Гвозди вставляются в предварительно просверленные в бетоне отверстия перфоратором 4,8 mm, а затем забиваются через скрепленные материалы в твердое основание.

сверла по бетону стр. 33-34



тип	диаметр гвоздя d (mm)	длина L (mm)
DT-14	4,8 x ...	



Описание продукта / размеры в mm	Ударное сверло (диаметр + длина)	Количество штук в упаковке	Сертификаты
DT-14  DT-14-4,8 x38	4,8 x 110	500	  ETA 08/0262

Крепление гидроизоляции и теплоизоляции к дереву

isofast® IW-S
isofast® IWF

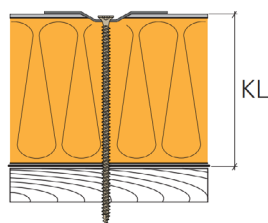
Материал:

- Винт IW-S-5.0, аустенитная нержавеющая сталь класса А2.
- Винт IWF-5,2, закаленная углеродистая сталь, выдерживает 15 циклов по Кестеричу в соответствии с сертификатами ETAG 006- D3.1 и FM
- Шайба прижимная IRC/W-82x40 из оцинкованного стального листа толщиной 1,0 mm
- Шайба прижимная MW-40F

Применение: Для крепления гидроизоляции к деревянному основанию толщиной мин. 18 mm.

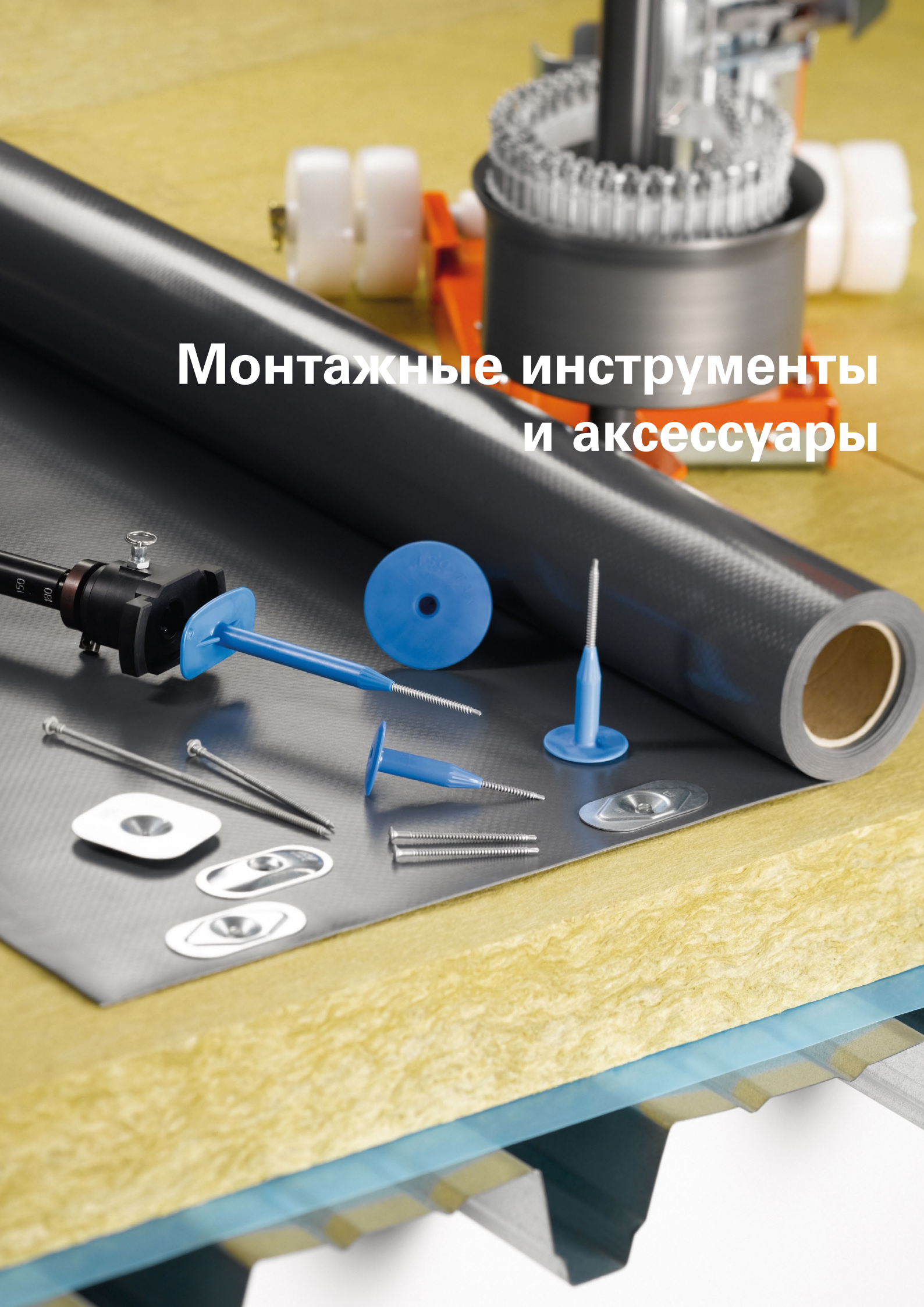
Монтаж: Рекомендуется монтаж с помощью ручного инструмента со штифтом ZA1/4" и с битой T25.

тип	диаметр по резьбе d (mm)	длина L (mm)
IW-S-	5,0 x ...	
IWF-	5,2 x ...	



Описание продукта / размеры в mm	Общая толщина изоляции KL	Количество штук в упаковке	Сертификаты
IW-S  IW-S-5,0 x 45	15	200	 ETA 08/0262
IWF  IWF-5,2 x 25 IWF-5,2 x 35 IWF-5,2 x 45 IWF-5,2 x 55	- 5 15 25	1000 500 500 500	 ETA 08/0262
Пластина высокого давления IRC/W-82 x 40 Шайба прижимная MW-40-F		100 100	

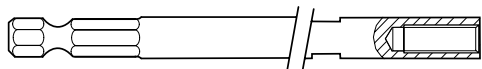
Монтажные инструменты и аксессуары



Монтажные инструменты и аксессуары

Обозначение

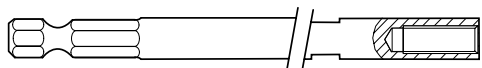
ZA1/4"-M6-300 штифт приводной без биты



Описание

Привод с внутренней резьбой M6- расчетная длина 300 mm

ZA1/4"-M6-750 штифт приводной без биты

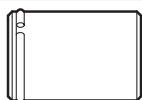


Описание

Привод с внутренней резьбой M6- расчетная длина 750 mm

Центрирующий наконечник ZH-11-RING

Центрирующий наконечник ZH-12-RING

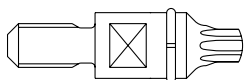


Описание

ZH-11-RING предназначен для телескопических втулок R50, R48 и R75

ZH-12-RING предназначен для телескопических втулок FI-R-20xL и Сарнабар SBT-20xL

Бита T25-32-M6-RING с/без кольца



Описание

Бита T25 с резьбой M6 и кольцом для постоянного зажима телескопической втулки R.

T25-25-HEX1/4" бита

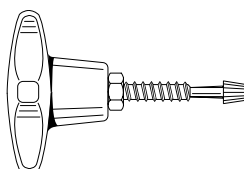
Z2-25-HEX1/4" бита

PH2-M6 бита

H2-25-HEX1/4" бита



Ручной монтажный инструмент AJ60x130-TIA 60x130 mm



Описание

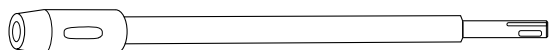
Инструмент ручного позиционирования по глубине для посадки втулки R50

Наконечник AJ-M6, определяющий глубину введения втулки R50



Монтажные инструменты и аксессуары

ZAK-500	Сверлильный шпindel длиной 500 mm
ZAK-750	Сверлильный шпindel длиной 750 mm
ZAK-1000	Сверлильный шпindel длиной 1000 mm



ZVK-4,8x100x160	Сверло коническое совместимое с хвостовиком ZAK
ZVK-5,0x55x115	Сверло коническое совместимое с хвостовиком ZAK
ZVK-5,0x100x160	Сверло коническое совместимое с хвостовиком ZAK
ZVK-5,2x100x160	Сверло коническое совместимое с хвостовиком ZAK



ZVK-4,8x100x165-STOP	Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK
ZVK-5,0x25x90-STOP	Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK
ZVK-5,0x35x100-STOP	Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK
ZVK-5,0x45x110-STOP	Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK
ZVK-5,2x45x110-STOP	Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK
ZVK-5,2x100x165-STOP	Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK
ZVK-5,5x100x160-STOP	Конусное сверло с ограничителем, совместимое с хвостовиком ZAK



Бур ударный SDS по бетону



Обозначение	Размеры мм	Рабочая длина мм	Примечания
SDS-4,8x110/50	4,8x110	50	Для использования с TI, TIA и TIF
SDS-4,8x160/100	4,8x160	100	
SDS-4,8x210/150	4,8x210	150	
SDS-4,8x260/200	4,8x260	200	
SDS-4,8x310/250	4,8x310	250	
SDS-4,8x360/300	4,8x360	300	
SDS-5,0x110/50	5,0x110	50	Для использования с TI и TIF
SDS-5,0x160/100	5,0x160	100	
SDS-5,0x210/150	5,0x210	150	
SDS-5,0x260/200	5,0x260	200	
SDS-5,0x310/250	5,0x310	250	
SDS-5,0x360/300	5,0x360	300	
SDS-5,0x400/340	5,0x400	340	Для использования с TI и TIF
SDS-5,0x450/390	5,0x450	390	
SDS-5,0x500/440	5,0x500	440	
SDS-5,2x160/100	5,2x160	100	
SDS-5,2x210/150	5,2x210	150	
SDS-5,2x260/200	5,2x260	200	
SDS-5,2x310/250	5,2x310	250	Для использования с TI и TIF Для высокопрочного бетона
SDS-5,2x360/300	5,2x360	300	
SDS-5,5x110/50	5,5x110	50	
SDS-5,5x160/100	5,5x160	100	
SDS-5,5x210/150	5,5x210	150	
SDS-5,5x260/200	5,5x260	200	
SDS-5,5x310/250	5,5x310	250	Для TPR-L
SDS-5,5x350/290	5,5x350	290	
SDS-5,5x410/350	5,5x410	350	
SDS-6,3x110/50	6,3x110	50	
SDS-6,3x160/100	6,3x160	100	
SDS-6,3x210/150	6,3x210	150	
SDS-6,3x260/200	6,3x260	200	
SDS-6,3x285/225	6,3x285	225	
SDS-6,3x360/300	6,3x360	300	
SDS-6,3x410/350	6,3x410	350	
SDS-6,3x510/450	6,3x510	450	

Монтажные инструменты

Аккумуляторный заклепочник IP50-B для заклепок TPR-L

IP50-B



Описание

Аккумуляторный заклепочник с металлическим корпусом, серия Fein ASCS 6.3, 18 В, 5,0 Ач, удлиненный ход 50 mm

Применение

Используется для облегчения установки заклепок серии TPR-L.

Автоматический монтажный инструмент IT260-B для установки крепежа на ленте в системе isotak®



Описание

IT260-B, включая аккумуляторный винтовёрт Fein, удлинитель и биту, монтажные принадлежности в прочном деревянном ящике для транспортировки

Применение

Предназначен для надежной и быстрой установки предварительно собранных телескопов RP с винтами BS на плоских кровлях толщиной изоляции до 260 mm, с использованием телескопических втулок: RP50 x 60, RP50 x 90, RP50 x 120, RP50 x 150. Основание: профнастил.

Автоматический монтажный инструмент IF240 для установки элементов на ленте isofast®



Описание

Автоматический с регулируемым ограничителем глубины и автоматической подачей винтов на ленте с пластинами высокого давления в бункере

Применение

Для быстрой и надежной установки самосверлящих винтов IR с ленточной подачей

Монтажные инструменты

isoweld3000



Описание

В монтажный комплект входит индукционное устройство с ручным индукционным устройством и набором из 10 прижимных и охлаждающих магнитов

Применение

Автоматический индукционный аппарат для сварки ПВХ, ТПО или EPDM мембран со специальной прижимной шайбой

Видео

Монтаж с помощью isoweld3000



isoweld3000m



Описание

В монтажный комплект входит индукционное устройство с ручным индукционным устройством и набором из 10 прижимных и охлаждающих магнитов

Применение

Автоматический индукционный аппарат для сварки ПВХ, ТПО или EPDM мембран со специальной прижимной шайбой для деталей кровли

Исследовательская лаборатория SFS

Отделы контроля качества на всех производственных площадках SFS имеют собственные испытательные лаборатории. Это позволяет нам гарантировать требуемые параметры готовых изделий.

В штаб-квартире в Хербругге есть лаборатория, аккредитованная по EN / ISO 17025 и ISO 9001. Это означает, что процедуры испытаний там регулярно проверяются внешними аудиторами в рамках правил аккредитации.

Лаборатория испытаний металлических изделий::

- Испытания на вырыв крепежных изделий из различных материалов
- Статические и динамические испытания на кручение
- Испытание на прочность при растяжении и сжатии элементов и узлов из пластика или металла.
- Проверка герметичности крепежа с уплотнительными шайбами в условиях динамической нагрузки.
- Металлографические исследования
- Спектроскопический анализ металлов (анализ хим. состава)
- Испытание на коррозию (испытание в солевом тумане, имитации различных климатических условий)



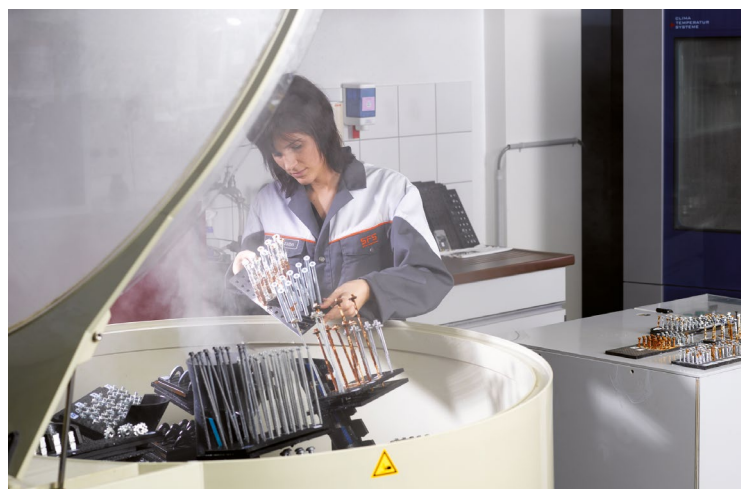
Лаборатория физических испытаний пластмасс:

- Тепловые исследования
- Климатические исследования
- Измерение скорости плавления (MVR / MFR)
- Титрование по методу Карла Фишера
- Определение содержания воды
- Измерение цвета
- Анализ скорости старения UVA

Экспериментальное исследование

По запросу мы проводим испытания в условиях имитации эксплуатации.

Мы можем проводить тесты с регистрацией заданных клиентом параметров на имеющихся у нас устройствах (после соответствующего согласования) или специально изготовленных в соответствии с заявленными требованиями.



Испытание в соляном тумане - испытание на коррозионную стойкость

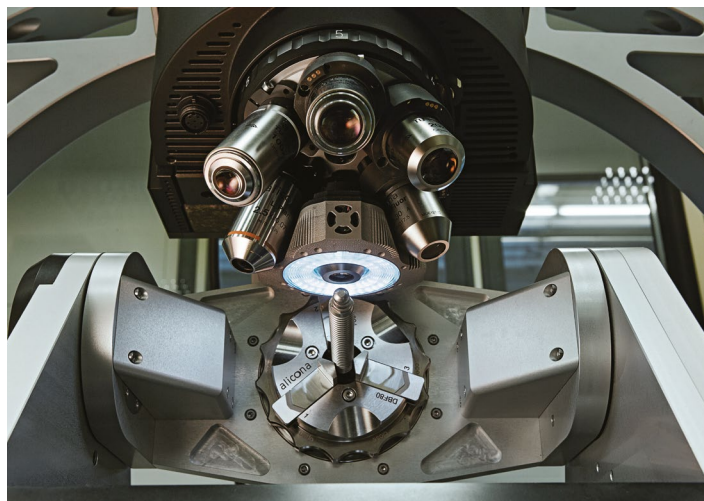


Устройства, имитирующие сложные климатические условия

Изделия с сертификатом FM Approved

FM Global – американская страховая компания с филиалами по всему миру, специализирующаяся на страховании имущества. Компания использует нетрадиционную бизнес-модель, согласно которой риск определяется математическими расчетами на основе анализа инженерных решений. Специалисты FM Global регулярно посещают строительные площадки и застрахованные объекты для оценки рисков и рекомендации рабочих процедур для снижения потенциальных финансовых потерь. Логотип FM является синонимом качества не только в США, но и в Европе. Системы и продукты, одобренные FM, имеют логотип FM APPROVED изображенный на этикетках упаковки. Для получения дополнительной информации о сертификации FM Approved, посетите веб-сайт: www.roofnav.com.

Большинство систем крепления плоских кровель, предлагаемых SFS, сертифицированы испытательным центром FM Approvals. Мы предоставляем расчеты ветровой нагрузки для клиентов и одновременно подбираем крепеж в соответствии с методологией FM Global, соответствующие требованиям Еврокода 1: PN EN 1991-1-4/NA: 2010. Для получения дополнительной информации о сертифицированных системах, материалах и расчетах, обращайтесь к нашим специалистам.



Информационные и системные услуги



Испытания на вырыв

SFS Group производит испытания на вырыв непосредственно на строительной площадке. На их основании составляется отчет, который включает в себя спецификации элементов крепления и способ монтажа.



План размещения крепежа

Исходя из потребностей клиента, SFS Group подготовит упрощенный план размещения крепежа (он носит информативный характер).

Подробный план размещения крепежа в соответствии с применимыми стандартами будет подготовлен рекомендованным внешним специалистом за отдельную плату.



Аренда инструмента

SFS Group предоставляет для своих торговых партнеров прокат инструмента (см. перечень монтажных приспособлений на стр. 38-39).



Специализированное обучение

SFS Group предлагает своим торговым партнерам профессиональное обучение для монтажников, как на предприятии, так и непосредственно на строительной площадке.

